

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным
использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и
цветных металлов

1. Цели и задачи УД (ПМ)

Цель:

- формирование у будущих специалистов системы знаний и практических навыков контроля и эффективного использования технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов.

Задачи:

- ознакомление студентов с входным контролем исходных материалов литейного производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники), с контролем за выполнением технологического процесса производства отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники), с контролем за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники), с контролем за работой приборов и оборудованием, с анализом причин образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устраниению и исправлению в отливках.

2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литейном производстве черных и цветных металлов относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 22.02.03 Литейное производство черных и цветных металлов.

3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен
иметь практический опыт:

- входного контроля исходных материалов литейного производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- контроля за выполнением технологического процесса производства отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- контроля за технологией обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- контроля за работой приборов и оборудования;
- анализ причин образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устраниению и исправлению в отливках;

уметь:

- контролировать исходный материал;
- осуществлять контроль за выполнением технологического процесса производства отливок;
- разрабатывать требования повышения качества выпускаемых отливок и создавать условия их реализации;
- выявлять причины образования дефектов и разрабатывать мероприятия по их устраниению и исправлению в отливках;

знать:

- критерии и методы контроля исходных материалов литьевого производства (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- основные этапы технологического процесса отливок из черных и цветных металлов и сплавов (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- технологию обработки отливок (в том числе с использованием микропроцессорной техники);
- основные причины образования дефектов и способы их устранения.

Профессиональный модуль ПМ.02 Контроль за соблюдением технологической дисциплины и эффективным использованием технологического оборудования в литьевом производстве черных и цветных металлов обеспечивает формирование и развитие профессиональных и общих компетенций: ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК2.5, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

Объем образовательной программы в академических часах – 860 часа, в том числе:
обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося – 580 часов;
учебная практика – 252 часа;
самостоятельная работа – 280 часа;

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: выполнение практических работ, устный опрос, подготовка к сдаче экзамена по модулю.

Промежуточная аттестация:

- дифференцированный зачет по практике;
- экзамен по модулю.